

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB49.B.00055/20

Серия **RU** № **0716797**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481806390	<p>Арматура: Задвижки клиновые стальные с выдвигаемым шпинделем и невыдвигаемым шпинделем, предназначенные для, газов и паров и используемых для рабочих сред групп 1 и 2, 3-я категория:</p> <ul style="list-style-type: none"> - номинальным диаметром свыше 100 мм до 350 мм включительно, максимально допустимым рабочим давлением от 1,6 МПа до 3,5 МПа, произведением значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра (МПа×мм) свыше 350, предназначенные для работы с газами и парами группы 1; - номинальным диаметром свыше 100 мм до 1200 мм включительно, максимально допустимым рабочим давлением свыше 3,5 МПа до 6,3 МПа, предназначенные для работы с газами и парами группы 1; - номинальным диаметром свыше 250 мм до 1200 мм включительно, максимально допустимым рабочим давлением от 1,6 МПа до 3,2 МПа, произведением значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра (МПа×мм) свыше 500, предназначенные для работы с газами и парами группы 2; - номинальным диаметром свыше 250 мм до 1200 мм включительно, максимально допустимым рабочим давлением свыше 3,2 МПа до 6,3 МПа, предназначенные для работы с газами и парами группы 2. 	Технические условия ТУ 3741-001-22294686- 2008 «Задвижка клиновая».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)



Химос Ярослав Юрьевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Мишак Валерий Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB49.B.00055/20

Серия **RU** № **0716798**

Сведения по сертификату соответствия

Документы, сформированные согласно пункта 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013:

- Обоснование безопасности № ЗКС 050-00.00.000 ОБ от 02.07.2019 года;
- Технические условия ТУ 3741-001-22294686-2008 от 02.07.2019 года;
- Руководство по эксплуатации № ЗКС 050-00.00.000 РЭ от 25.04.2020 года;
- Паспорт № ЗКС 050-00.00.000 ПС от 27.03.2020 года;
- Конструкторская документация № ЗКС 16.300-00.00.000 СБ от 27.03.2020 года; спецификация к чертежу № ЗКС 16.300-00.00.000 от 27.03.2020 года;
- Расчет на прочность № РП.8014-08-15 от 27.03.2020 года;
- Сведения о технологическом процессе: комплект документов на технологический процесс сборки, гидравлических испытаний № 679 от 03.02.2010 года; карта технологического процесса наплавки РДН-1-321 от 08.03.2020 года;
- Сведения об испытаниях, проведенных изготовителем: протокол приемо-сдаточных испытаний № 1935 от 27.03.2020 года; протокол химического анализа металла корпуса задвижки № 14 от 16.07.2020 года; заключение по капиллярному методу контроля цветным (ПВК) методом №10 от 16.07.2020 года;
- Свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: № АЦСО-127-00001 от 20.09.2019 года, № АЦСО-102-01124/23 от 19.02.2019 года;
- Свидетельство НАКС о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-143-00026 от 22.03.2019 года, № АЦСТ-143-00027 от 22.03.2019 года;
- Аттестационные удостоверения сварщиков: № ЦР-4АЦ-111-00439 от 24.03.2017 года, № ЦР-4АЦ-11-02639 от 24.03.2017 года, № ЦР-7АЦ-1-00348 от 29.06.2018 года, № ЦР-7АЦ-1-00349 от 29.06.2018 года;
- Перечень стандартов, указанных в разделе V Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", которые применяются при изготовлении задвижек клиновых;
- Сертификаты качества на материалы и комплектующие: № 170 от 19.03.2019 года, №1382-19 от 14.03.2019 года, паспорта качества № 8936 от 24.12.2019 года, №1697 от 23.11.2018 года;
- Сертификат соответствия системы менеджмента качества ООО «Арма-Пром» требованиям стандарта ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015), регистрационный № СДС.ПСС.СИ9.2064 от 29.05.2020 года, выданного органом по сертификации ООО «Валби Групп», регистрационный № РОСС RU.31306.04ЖТЭ0, Москва.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)



Химюк Ярослав Юрьевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Мишаев Валерий Александрович
(Ф.И.О.)